



Servicefreundliches und energieoptimiertes System mit großer Flexibilität in Bezug auf den modularen Aufbau. Zum Filtern von leichten Stäuben wie Schweißrauch, Schleifstaub und Schneidrauch.

HCF: Luftmenge: Bis zu 10.000m³/h
 Vakuum: Bis zu 5.000Pa
 Filterareal: 156m² pro Modul

Beschreibung

- Die verunreinigte Luft wird in den Anschluss des Systems am oberen Ende der Rohluftkammer geleitet. Dies gewährleistet eine 100%ige Abströmung.
- Die Ansaugkammer ist mit Leitblechen ausgestattet, die die Filterpatronen vor Abrieb schützen.
- Die Luft wird durch horizontale Patronenfilter mit innenliegendem Filterkern gefiltert, wodurch die Abreinigungswirkung optimiert wird.
- Differenzdruckgesteuerte Abreinigung der Filterpatronen durch integriertes Druckluftsystem mit automatischer Nachreinigung für eine optimierte Regeneration der Filterpatronen.
- Die saubere Luft wird durch Düsen an der Oberseite des Geräts ausgestoßen.
- Der Staub wird im einstellbaren Quicklock-Staubbehältersystem gesammelt, das im ø400 mm Systemflansch aufgehängt ist.

Niedrigere Betriebskosten:

Das optimierte Filterreinigungssystem sorgt für längere Laufzeiten der Filterelemente und weniger Ausfallzeiten. In Kombination mit dem geringen Druckluftverbrauch führt dies zu niedrigen Betriebskosten und einem geringen CO2-Fußabdruck aufgrund des minimierten Druckluft- und Stromverbrauchs.

Installation und Wartung leicht gemacht:

Das Filtersystem wird als ein Grundmodul (HCF 156) komplett montiert mit Filtern, Filtersteuerung und Konus mit Staubbehälter geliefert. Beim Modell HCF 312 muss das Aufsatzmodul am Aufstellungsort angeschraubt werden. Die Filtersteuerung befindet sich in geringer Höhe und ist von der Vorderseite des Gerätes aus gut ablesbar und bedienbar.

Der Filterwechsel erfolgt staubfrei von der Reinluftkammer aus über die aufklappbare Fronttür.

Modularer Aufbau:

Die HCF-Baureihe ist für den modularen Aufbau konzipiert, bei dem die einzelnen Module nebeneinander aufgestellt werden können und über den Modulen gemeinsame Roh- und Reinluftkanäle verlaufen. Mit dieser Lösung lassen sich auch sehr große Luftmengen bewältigen, und eine Erweiterung des Systems bei steigendem Bedarf ist einfach möglich.



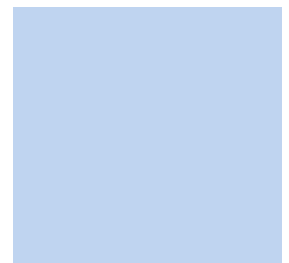
Filtersteuerung
 Differenzdruckregelung mit automatischer Nachreinigung in servicefreundlicher Höhe



Staubbehälter
 Standard 70L Staubbehälter (ohne Sack-einsatz) mit 4 schwenkbaren Rädern.



Filterwechsel von der Vorderseite
 Der Patronenwechsel erfolgt über die Fronttür der Filtereinheit, die einen direkten Zugang zu den Filterpatronen ermöglicht.



Option Serviceplattform
 Optional ist es möglich, eine Serviceplattform auf dem Filter aufzubauen.

Filter: • Patronenfilter ø325mm. Länge: 1320mm

Filtersteuerung: • Differenzdrucksteuerung Typ ECO-S mit automatischer Nachreinigung. 230V AC (konstant)
 • Druckluft: 5,5 - 6,0 bar trockener Druckluft durch Cejn-Kupplung einschl. ø10mm-Schlauchnippel
 • Differenzdruck wird im digitalen Display angezeigt, in Wartungshöhe angebracht
 • 1"-Magnetventile ist zum zentralen Druckluftbehälter in Reinluftkammer verbunden

Filteraustausch: Austausch von Patronen wird einfach und staubreduziert durch die Bajonett-Aufhängung der Filter durchgeführt, die von Reinluftkammer gelockert und in einen Sack geführt werden. Zugang durch Vordertür.

Filtermaterial:

Standard	Material	Angewandt für
G102	Polyestervlies	Trockene nicht-statisch geladene oder hygroskopische Staubpartikeln > 0,2µm

Alternativ

G105	Cellulose/Polyester	Schweissen/Löten
G107	Cellulose/Polyester Nano	Rauch- und Rußpartikeln
G113	Polyestervlies mit PFPT-coating, antistatisch	Statisch geladene oder hygroskopische Partikeln
G115A	Polyestervlies mit Teflonmembrane	Feinere Staubarten, z. B. Schneidrauch von Plasma-, Feuer- und Laserschneiden
G116A	Polyestervlies mit Teflonmembrane, antistatisch	Feinere statisch geladene Staubarten



Die Filter erfüllen Forderungen zum Abscheidegrade für Staubklasse M gemäß DIN EN 60335-2-69 Anhang AA (Abscheidegrad > 99,9%).