

arbeitsplatzergonomie

VAUPEL 

Mit Technik und Kompetenz
zur Problemlösung

Das Unternehmen



Das Unternehmen - Profis für saubere Luft

Seit über 23 Jahren ist VAUPEL ein kompetenter Ansprechpartner für Industrie und Handwerk. Überall, wo Schweißrauch, Schleifstaub, Gase und Öl- sowie Emulsionsnebel am Arbeitsplatz entstehen, finden Sie in uns den richtigen Ansprechpartner. Ganz gleich, ob mit mobilen oder stationären Lösungen. Wir haben das richtige Produkt für Ihre Aufgabenstellung.

Die Kernkompetenz ist das Planen, die Konzeption, die Projekterstellung sowie der Aftersales-Service. Ein Team von motivierten Mitarbeitern ist das Fundament, auf dem die Zusammenarbeit mit unseren Kunden beruht. Zufriedene Kunden sind unser Anspruch an unsere Arbeit.

In der Planungs- und Vertriebszentrale in Deutschland werden auf über 1.100 m² Bürofläche Kundenwünsche realisiert.



Eine starke Partnerschaft

Eine starke Partnerschaft mit der Fa. V. Å. Gram A/S ist die Voraussetzung für unseren geschäftlichen Erfolg. Auf einer Produktionsfläche von 14.000 m² werden hier aus Blechen Erfassungselemente und Filteranlagen für den Weltmarkt produziert. Mit einer Produktionstiefe von über 90%, können auch individuelle Wünsche realisiert werden. Die Fa. V. Å. Gram A/S kann auf eine über 70-jährige Geschichte zurückblicken.



So arbeiten wir erfolgreich zusammen

Im gesamten D-A-CH-Raum (Deutschland, Österreich und Schweiz) arbeiten wir mit qualifizierten Fachhändlern und Profipartnern zusammen. Die Mitarbeiter unserer Vertriebspartner werden von uns im Firmensitz (Bad Fallingbommel), im Werk (Vojens DK) oder beim Partner vor Ort qualifiziert.

Bei komplexeren Aufgaben, wird der Fachhandelsaußendienst von unseren Anwendungstechnikern vor Ort unterstützt. Die so aufgenommenen Projekte, werden zu einem Angebot ausgearbeitet. Im Auftragsfall übernimmt unsere Projektteilung Klärung und Abwicklung, bis hin zur Abnahme und Übergabe vor Ort. Die VAUPEL-Serviceabteilung sorgt für einen störungsfreien Betrieb auch auf Jahre hinaus.

Ausbildung unserer
Partner und Händler



Gemeinsame Beratung
der Kunden vor Ort



Service nach Realisation



Produktion und
Projektverwirklichung



Unser Ziel

Gemeinsam mit unseren Händlern und Partnern für den Kunden, eine bestmögliche Lösung seiner Probleme zu erstellen. Kundenzufriedenheit hört nicht mit der vollendeten Anlage auf, sondern lebt von der Serviceleistung nach dem Verkauf. Nur so werden langjährige Geschäftsbeziehungen bestehen.

Die Erfassung macht den Unterschied

Mit besonderen Erfassungen Ihre Absaugaufgaben lösen. VAUPEL bietet Ihnen eine Vielzahl von Erfassungen und Filtermöglichkeiten an. Hier wird die Anwendung mit der passenden Lösung versehen.

Schwenkbare Absaughaube LE



Hier ist die schwenkbare und freitragende VAUPEL Absaughaube Typ LE im Einsatz. Mit einer Breite von 1.500 mm sowie einer Tiefe von 300 mm, werden Rauch und Staub an der Entstehungsstelle erfasst, in den meisten Fällen ohne die Erfassung umsetzen zu müssen. Eine Erfassung, die Ihresgleichen sucht. Mit einer Reichweite von 6.000 mm, können bis zu 12.000 mm Arbeitsbereich erfasst werden.





Punktabsaugarme

Leichtgängige Punktabsaugung ist die notwendige Voraussetzung für die Akzeptanz der Anwender und somit Grundlage für den Erfolg der Absaugmaßnahme. VAUPEL Absaugarme sowie Hauben sind mit aussenliegendem Tragegestell versehen. Der Vorteil liegt in der Verringerung des Luftwiderstandes und des somit geringeren Energieaufwandes.

Mit einer Reichweite von bis zu 9m kann ein Arbeitsbereich von bis zu 18 m abgedeckt werden. Die Absaugarme können, je nach Anwendung, von DN 50 mm bis DN 200 mm ausgeführt werden. Eine Düsenplatte aus Metall ist nicht nur robust, sondern auch ein Garant für eine maximale Erfassungstiefe. Ab einem Durchmesser von 80mm ist in unseren Absaugarmen eine dichtschießende Ab-sperrklappe bereits enthalten.

Absaugarm RGF



Absaughaube LE



Absaugarm LGF



Absaugtische



Vielfältig einsetzbare Absaugtische von VAUPEL, sind für ortsgebundene Anwendungen oftmals eine 100% Lösung. Beim Schweißen werden Absaugtische eingesetzt, die neben der Absaugung nach unten auch die Erfassung im Deckenbereich bieten. Eine saubere Lösung für viele Aufgaben. Ob als komplette Lösung mit integriertem Filter oder zur Anbindung an eine Filteranlage - Finden Sie bei VAUPEL Ihr passendes Produkt.



Absaugtisch UF-EM

Absaugtisch UF-BS

Brennschneidtable PB



Absaugung Farb- und Lackierarbeiten



Flüchtige Kohlenstoffverbindungen (VOC), darunter fallen auch Lösemittel, entstehen in den verschiedensten Produktionsprozessen. Neben der bekannten Emission beim Lackieren, die in einer separaten Kategorie behandelt werden, sind Anwendungen wie Kleben, Reinigen, etc. hier im Fokus. Die Erfassung kann in vielen Fällen räumlich auf einem Arbeitstisch begrenzt werden. Lösemittel, die in großflächigen Arbeitsbereichen entstehen, können z.B. mit unseren schwenkbaren Absaughauben LE erfasst werden. Nach der Erfassung ist eine Abluftführung bislang die wirtschaftlichste Lösung. Eine Filtration über Aktivkohle bzw. eine Nachverbrennung der Lösemittel, ist häufig zu kostspielig für die Anwendung.

Farbspritzwand FPS



Absaugpaneel PF



Absaugpaneel UP



Absaugpaneele



Überall, wo flächig Rauch, Staub, Späne und Gase aus einem Raum abgesaugt werden sollen, sind die Absaugwände sowie Absaugpaneele von VAUPEL die richtige Wahl.

Platzsparend werden diese Erfassungen an die Wand montiert. So können weite Bereiche von Produktionshallen, aber auch gezielt auf einem Arbeitstisch, die Schadstoffe erfasst werden.



Absaugpaneel PUL

Wirbelstromhaube GT



Passende Filteranlage von VAUPEL für jede Anwendung



Die Filteranlage VAUPEL ACF ist eine zweistufige Filteranlage. Über den tangentialen Eintritt werden die Grobpartikel sowie auch Späne abgeschieden. In der zweiten Stufe wird über hochwirksame Filterpatronen die Luft so gereinigt, dass diese auch in den Arbeitsbereich zurückgeführt werden kann. Die ACF wird auch in W3-Ausführung gebaut.

Wir bieten Ihnen ebenfalls an, unsere Absauganlagen in Schallschutzeinhausungen unterzubringen. So kann die Lärmbelastigung auf ein Minimum reduziert werden.



Zyklonfilteranlage ACF

Jetfilteranlage QFG

Filterline FL / Aircleaner



Hallenluftreinigung ohne Erfassungselemente - mit VAUPEL Aircleaner stationär sowie flexibel



Mit Montage oder Plug & Play entscheidet die Aufgabenstellung

In der Praxis sind Hallenluftreinigungen oft die einzige Alternative zu der Erfassung am Entstehungsort. Bauteilbedingt ist hierbei eine Erfassung über Absaugarme, Absaughauben, Absaugtischen, Absaugbrennern usw. nicht möglich oder wenig wirksam.

Ob die Hallenluftreinigung über stationäre, oftmals außerhalb der Produktion aufgebaute oder über in der Halle aufgestellte Plug & Play Anlagen erfolgt, ist eine Entscheidung des Unternehmers. Beide Systeme haben Vor- wie auch Nachteile.

Vorteil Plug & Play

Eine Plug & Play Hallenluftreinigung, ist ohne großen Montageaufwand zu installieren. Sie ist flexibel und kann so den Produktionsgegebenheiten angepasst werden. Eine Aufstellung im unmittelbaren Arbeitsbereich ist möglich.

Nachteil Plug & Play

Durch die Aufstellung im Produktionsbereich wird dieser räumlich eingeschränkt. Die Aufstellfläche ist hierbei ein Faktor, aber auch die in den Arbeitsbereich ausströmende Luft ist nicht nur unangenehm, sondern führt zu einem Luftstrom, der bei Schweißarbeiten zu Fehlern führt. Hier sind insbesondere große Anlagen mit hohem Volumenstrom von Nachteil.

Vorteil stationäre Luftreinigungssysteme

Die schadstoffhaltige Luft wird über ein Rohrleitungssystem im gesamten Hallenbereich erfasst. Ein Umstellen der Erfassung ist nicht notwendig. Die Filteranlage steht außerhalb des Produktionsbereiches und ist hier nicht störend (im Bezug auf Lärm und Platzbedarf). Die gefilterte Luft wird über Verdrängerauslässe strömungsarm in den Arbeitsbereich zurückgeführt. Im Sommer ist eine Abluftführung möglich.

Nachteil stationärer Luftreinigungssysteme

Die Einbringung erfolgt über Montage. Hierbei werden Rohrleitungen sowie Filteranlage und Ventilator montiert.



Darf es etwas weniger sein? Mobile Absauganlagen von VAUPEL



Mobile Schweißrauchabsaugung für saubere und produktivere Arbeitsluft

Der Schweißprozess ist aus der heutigen Fertigung nicht mehr wegzudenken. Die Verbindung von Metall durch Schweißverfahren bringt viele Vorteile mit sich. Durch die Schweißtechnik können Metalle sehr einfach und effizient verbunden werden. Die Kehrseite ist allerdings, dass mit dem Schweißen auch Schweißrauch freigesetzt wird, welcher starke gesundheitliche Schäden zur Folge haben kann und Maschinen belastet. Gerade wenn regelmäßig in einer solchen Arbeitsumgebung gearbeitet wird, können sich erhebliche Gesundheitsrisiken ergeben.

Eine effiziente Schweißrauchabsaugung trägt dazu bei, die Raumluft zu säubern und den Schweißrauch sicher aus der Luft zu entfernen. Durch eine solche mobile Absauganlage kann eine sichere und gesunde Arbeitsumgebung geschaffen werden. Der Schweißrauch hat so weder die Möglichkeit den direkten Arbeitsbereich, noch die Raumluft, in anderen Bereichen des Betriebes zu belasten.

mobile Filteranlage
SFPM



mobile Filteranlage
Splendid



mobile Filteranlage RAK



Kleingeräte für Labore, Lötrauchabsaugung, Arztpraxen



Die Serie der Vaupel Rauch- und Gasabsaugung LAB ist aus robusten lackiertem Stahlblech gefertigt. Eine geräuscharme Dauerläufturbine macht die LAB-Serie zur Lösung ihrer Absaugprobleme, im Bereich Lötrauchabsaugung, Laseranwendungen sowie allen Bereichen, an denen Feinstaub und Gase erfasst und gefiltert werden müssen. Durch eine Mehrstufenfiltration werden Rauch und Gase abgeschieden und die gefilterte Luft dem Arbeitsraum wieder zugeführt. Die Filtersättigung wird über optische und akustische Signale angezeigt. Alle Absauggeräte der LAB-Serie mit dem Zusatz „D“, sind mit einer digitalen Klartextanzeige versehen. Diese können sowohl über Taster am Gerät, als auch mit einer bereits im Lieferumfang enthaltenen Infrarot-Fernbedienung gesteuert werden.

Funktion: Die schadstoffhaltige Luft wird über geeignete Erfassungen an der Entstehungsstelle aufgenommen und der Filteranlage zugeführt. In der jeweiligen Absaugung der LAB-Serie werden die Schadstoffe abgeschieden. Durch mehrere Filterstufen wird ein optimales Ergebnis erzielt. Die so gereinigte Luft kann in den Arbeitsraum zurückgeführt werden, wodurch die Kosten für Wärmeenergie gesenkt werden kann.

Anwendungsgebiete:	Features die Vorteile bringen:
• Lötarbeiten (auch Mehrplatzsysteme)	• Kompakte Geräte
• Laserbearbeitung	• Energiesparend
• Arbeitsprozesse mit klebrigem bzw. feuchtem Staub	• Leise
• Arbeitsprozesse mit Dämpfen und Gasen	• Einfacher Filterwechsel
• Arbeiten in geräuschsensibler Umgebung	• Optische und akustische Filtersättigungsanzeige
• Arbeiten im Dentallabor	• Für die D-Modelle mit Fernbedienung sowie 10-Stufen-Regelung
	• Alle LAB mit langlebigen, da bürstenlosen Motoren

LAB-2D

LAB-2W

LAB-1F

LAB-5.1D



Ölnebelabscheider



Emulsionsnebelabscheider

Unsere Emulsionsnebelabscheider beseitigen die wassermischbaren Aerosole, welche bei der spanabhebenden Bearbeitung und bei der spanlosen Umformung von Metallen freigesetzt werden.

Hocheffektive Filtermedien scheiden die Emulsionen, Nebel und Aerosole hochgradig ab. Für die jeweiligen Anforderungen stehen Ihnen Emulsionsnebelabscheider von 500 bis 4.500 m³/h zur Auswahl.

Gerne helfen wir Ihnen in einem persönlichen Gespräch.

OUPC 2020



OUPC 500



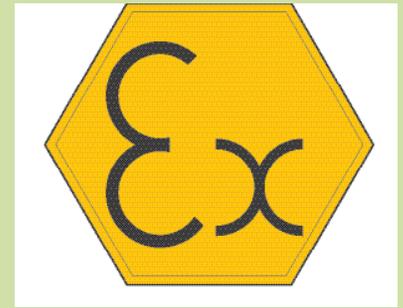
OUK



OUF



ATEX- Absaugung



ATEX-Absauganlagen

Unsere ATEX-Artikel umfassen besonders die zur Anwendung in ATEX-Zonen hergestellten Komponenten, deren statische Elektrizität und Explosionsgefahr berücksichtigt werden müssen.

Es handelt sich um Punktabaugarme, Ventilatoren, Filteranlagen bzw. Zyklone und deren Zubehör.

ATEX-Produkte werden in Verbindung mit risikoreichen Staubarten angewandt. Unsere ATEX-Produkte sind dadurch gekennzeichnet, dass sie Funkenbildung verhindern und den Explosionsdruck in z.B. einer Filteranlage ableiten.

ATEX kommt aus dem französischen und steht für **AT**mosphère **EX**plosibles. Dabei umfasst es zwei Richtlinien auf dem Gebiet des Explosionsschutzes. Zum einen handelt es sich um die ATEX-Produktrichtlinie 94/9/EG und zum anderen um die ATEX-Betriebsrichtlinie 1999/92/EG.

ATEX-Zone für Staub ATEX-Zone 21/22:

Wenn der Staub eine geringe Korngröße aufweist, meistens unter 0,5mm (Partikelgröße), kann es zu einer Zündung von brennbarem Staub kommen. Die Voraussetzung für eine Explosion ist gegeben, wenn neben einer wirksamen Zündquelle auch eine ausreichende Dichteverteilung des Staubes in der Atmosphäre vorherrscht. Betroffen ist unter anderem organischer Staub. Bei einer Dichte von 6000ppm (partikel per million), entsteht eine explosive Zone. Staub, der dafür in Frage kommt, ist zum Beispiel Metallstaub, Holzstaub oder Mehlstaub.

ATEX-Zone für Gase und Dämpfe ATEX-Zone 1/2:

Bei Gasen und Dämpfen ist es ähnlich, wie bei der ATEX-Zone 21 mit Staub. Ist die Konzentration zu hoch und gibt es eine Zündquelle, z.B. ein Funke, kann dies ebenfalls zu einer Explosion führen.

Die ATEX-Zone für Gase und Dämpfe gliedert sich in drei Kategorien:

Bei **Kategorie 1 (Zone 0)**, besteht eine Explosionsgefahr ständig, häufig oder über eine längere Zeit. Die Anforderungen liegen sehr hoch, um somit eine sehr hohe Sicherheit zu gewährleisten.

Bei **Kategorie 2 (Zone 1)**, besteht nur eine gelegentliche Explosionsgefahr. Auch hier besteht eine hohe Sicherheit.

Bei **Kategorie 3 (Zone 2)**, findet nur eine seltene und kurzfristige Explosionsgefahr statt. Eine normale Sicherheit ist somit ausreichend.

Unser Aufgabengebiet umfasst die Zone 1 und 2 sowie Zone 21 und 22.

ACF-A Absauganlage



Die geprüfte ATEX-Jetfilteranlage mit Zyklonwirkung Typ ACF-A, ist aus pulverbeschichtetem Stahlblech gefertigt. Die großflächigen Filterpatronen werden mit Differenzdruck abgereinigt. Die Schmutzluft wird mittels effizienter Fliehkraftabscheidung von groben Verunreinigungen gereinigt. Die Filterbelastung wird somit auf den Feinstaubanteil reduziert. Die Schmutzpartikel fallen in den dafür vorgesehenen Behälter, dieser ist für den einfachen Transport mit Rädern ausgestattet. Mit dem patentierten Einhandhebelsystem lässt sich der Schmutzbehälter leicht entnehmen und nach der Entleerung wieder fixieren.

Wartungstüren erleichtern den Zugriff auf die Filter und das Abreinigungssystem und somit die Servicearbeiten.

Produktmerkmale

- Hocheffizienter Zyklonfilter für ATEX-Zonen 20/21 und 20/22
- Standardanlage für hohe KST 300 und Pmax 10 bar dimensioniert und nach Bedarf ausgelegt
- Wird standardmäßig mit Berstscheibe einschl. Gegenflansch geliefert
- Differenzdruckgesteuerte Druckluftreinigung
- Filtersteuerung ist an der Frontseite angesenkt platziert
- Sammelbehälter auf Rädern (Standard 72 Liter, optional 150 Liter)



Durch unsere speziellen Erfassungselemente, wie z.B. der schwenkbaren Absaughaube LE, sind wir in der Lage auch auf komplexe Probleme zu reagieren. Sie können die Absaughaube drehen und kippen, um so immer die ideale und optimale Absaugwirkung zu erzielen.



Referenzprojekt ATEX-Absauganlagen



Ihr Fachhändler:

Schweißrauch



Schleifarbeiten



Lackierarbeiten



Umfüllen / Mischen



Lötrauch



ATEX



Ihr Partner im Bereich Filter- und Absaugtechnik



Arbeitsplatzergonomie Vaupel
Heidmarkstraße 5
29683 Bad Fallingbostel

Tel.: 05162 903 78 00
Fax.: 05162 903 78 29
E-Mail: info@vaupel-info.de

Internet: www.vaupel-info.de

